

Hypertherm®

Powermax85®

Profesjonalny system do plazmowego cięcia i żłobienia metalu o grubości do 25 mm (cięcie ręczne) lub do 20 mm (przebijanie zmechanizowane).



Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
Zalecana	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Odcięcie (cięcie ręczne)	38 mm	125 mm/min
Przebicie*	20 mm	

* Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka
	Żłobienie	
Typowe żłobienie	8,8 kg na godz.	5,8 mm dł. x 7,1 mm szer.

Maksymalna produktywność

- Dzięki 2,5-krotnie większej szybkości cięcia zadania cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm są realizowane w krótszym czasie niż w systemach paliwowo-tlenowych.
- Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi.

Łatwość obsługi podczas cięcia i żłobienia

- Brak konieczności zmiany ciśnienia powietrza. Dzięki technologii Smart Sense™ masz pewność dobrania prawidłowego ustawienia.
- Cięcie ciągnięte przy pełnej wydajności z opatentowaną osłoną ograniczającą ilość gromadzonego żużlu gwarantuje płynniejsze cięcie.
- Realizuj różnorodne zadania, wykorzystując wiele łatwych w obsłudze palników.

Niskie koszty eksploatacji

- Duża trwałość materiałów eksploatacyjnych oznacza mniejsze koszty i mniej czasów przestoju.
- Duża wydajność energetyczna obniża pobór mocy.

Wyprodukowane i przetestowane, aby wytrzymać najtrudniejsze warunki robocze

- Palniki Duramax™ zaprojektowano z myślą o dużej mocy i odporności na ciepło.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmiennność warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.
- Małe wymagania w zakresie konserwacji oraz maksymalny czas pracy.

Standardowe palniki Duramax

(więcej opcji palników można znaleźć w witrynie www.hypertherm.com)



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°

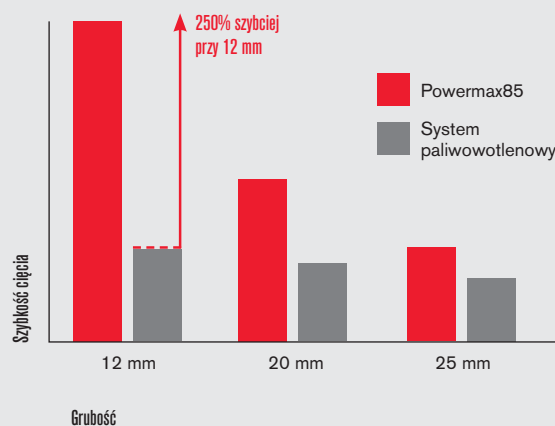


Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

Względna wydajność cięcia stali miękkiej



Specyfikacje

Napięcia wejścia	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Moc wyjściowa (kW)	12,2 kW
Prąd wejściowy przy 12,2 kW	380/400 V, 3 fazy, 20,5/19,5 A
Prąd wyjściowy	25–85 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	143 V DC
Cykl pracy przy 40 °C	60% przy 85 A, 380/400 V, 3 fazy 100% przy 66 A, 380/400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	270 V DC
Wymiary z rękojeściami	500 mm gł. x 234 mm szer. x 455 mm wys.
Masa z palnikiem 7,6 m	28 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 189 l/min przy 5,6 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,8 bara
Długość wejściowego kabla zasilającego	3 m
Typ zasilacza	Inwerter – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	20 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 85 A
Zgodność z normami	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr. i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.
Gwarancja	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.



Informacje dotyczące zamówień

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy.

	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości						Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
Zasilacze	z filtrem Eliminizer i pokrywą		bez zdalnego włącznika	ze zdalnym włącznikiem	ze zdalnym włącznikiem	ze zdalnym włącznikiem	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem	bez zdalnego włącznika	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem
Standardowy zasilacz	087117	087120	087118								
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	087122		087123	087146	087147	087124	087131		087125		087136
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym							087139			087141	



Konfiguracje niestandardowe (możliwość dobrania zasilacza, zestawu materiałów eksploatacyjnych do palnika, przewodu roboczego i innych komponentów)**Opcje zasilaczy**

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
400 V CE	087068	087106	087107

Opcje startowych zestawów materiałów eksploatacyjnych

	Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie zmechanizowane z nasadką omową
Zestaw	228966	228967	228968

Opcje palników

Długość kabla	Palniki ręczne		Palniki zmechanizowane		Palniki zrobotyzowane		
	75°	15°	180°	Mały 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484			
22,8 m	059475	059472	059480				

Opcje kabli i przewodów

Długość kabla	Przewody robocze			Kable sterujące					
	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy	Zdalny włącznik	CNC, złącze widelkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widelkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Komunikacja szeregową RS-485, niezakończony	Komunikacja szeregową RS-485, D-sub
7,6 m	223035	223203	223209	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223034	223204	223210	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223033	223205	223211	128652					

Materiały eksploatacyjne do palnika

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Dysza	Osłona/Deflektor	Nasadka	Elektroda	Pierścień zawirowujący
Cięcie ciągnięte	Ręczny	45	220941				
		65	220819	220818	220854	220842	220857
		85	220816				
Cięcie zmechanizowane	Zmechanizowany	45	220941				
		65	220819	220817 lub 220955 ¹	220854 lub 220953 ²	220842	220857
		85	220816				
FineCut®	Ręczny	45	220930	220931	220854 lub 220953 ²	220842	220947
	Zmechanizowany			220948			220857
Żłobienie	Ręczny	25-85	220797	220798	220854	220842	220857
	Zmechanizowany						

¹ Deflektor do cięcia nieosłoniętego

² Nasadka omowa

Zalecane oryginalne akcesoria Hypertherm



Kask Hyamp™

Zaawansowana automatycznie ściemniania szybka w odcieniach 8–12, z dużym polem widzenia 5100 mm kwadratowych, do cięcia, spawania i żłobienia. Zawiera przezroczyste osłony ochronne, torbę i arkusz naklejek. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Skórzana osłona palnika

Dostępna w odcinkach o długości 7,6 m zapewnia dodatkową ochronę przewodów palnika przed przepaleniem i przetarciem.

024548 Brązowa skóra

024877 Czarna skóra z logotypami Hypertherm



Zestawy wózka/portalu

Kompletne, fabrycznie zmontowane zestawy.

229467 Wózek z kółkami do systemów Powermax65/85



Zestaw do filtrowania powietrza

Chroniący przed zanieczyszczonym powietrzem, gotowy do montażu zestaw składający się z 1-mikronowego filtra powietrza i separatora automatycznie usuwającego wilgoć.

228570 Filtr i pokrywa do systemów Powermax65/85

011092 Zamienna wkładka filtra Eliminizer

228624 Pokrywa tylko do systemów Powermax65/85



Pokrowce przeciwpyłowe systemu

Wykonane z ognioodpornego winylu przeciwpyłowe przykrycie chroni inwestycję w system Powermax przez wiele lat.

127301 Pokrowiec, Powermax85



Rękawice do cięcia i żłobienia Hyamp

Uszczelnione z myślą o zastosowaniach wymagających większej wytrzymałości. Wykonane z koziej skóry ognioodpornej i zamszu. Wyściełane fragmenty zapewniają dodatkową ochronę przed ciepłem i ścieraniem.

017025 Średnie

017026 Duże

017027 Bardzo duże

017028 Bardzo bardzo duże

ISO 9001:2008

Troska o środowisko naturalne to podstawowa wartość firmy Hypertherm. Nasze produkty Powermax zaprojektowano z myślą o spełnieniu i przewyższeniu obowiązujących globalnie przepisów w zakresie ochrony środowiska, w tym postanowień dyrektywy RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax i SpringStart to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 9/2014 Hypertherm Inc. Wersja 6
86056H Polski / Polish

Hypertherm®
Cut with confidence®