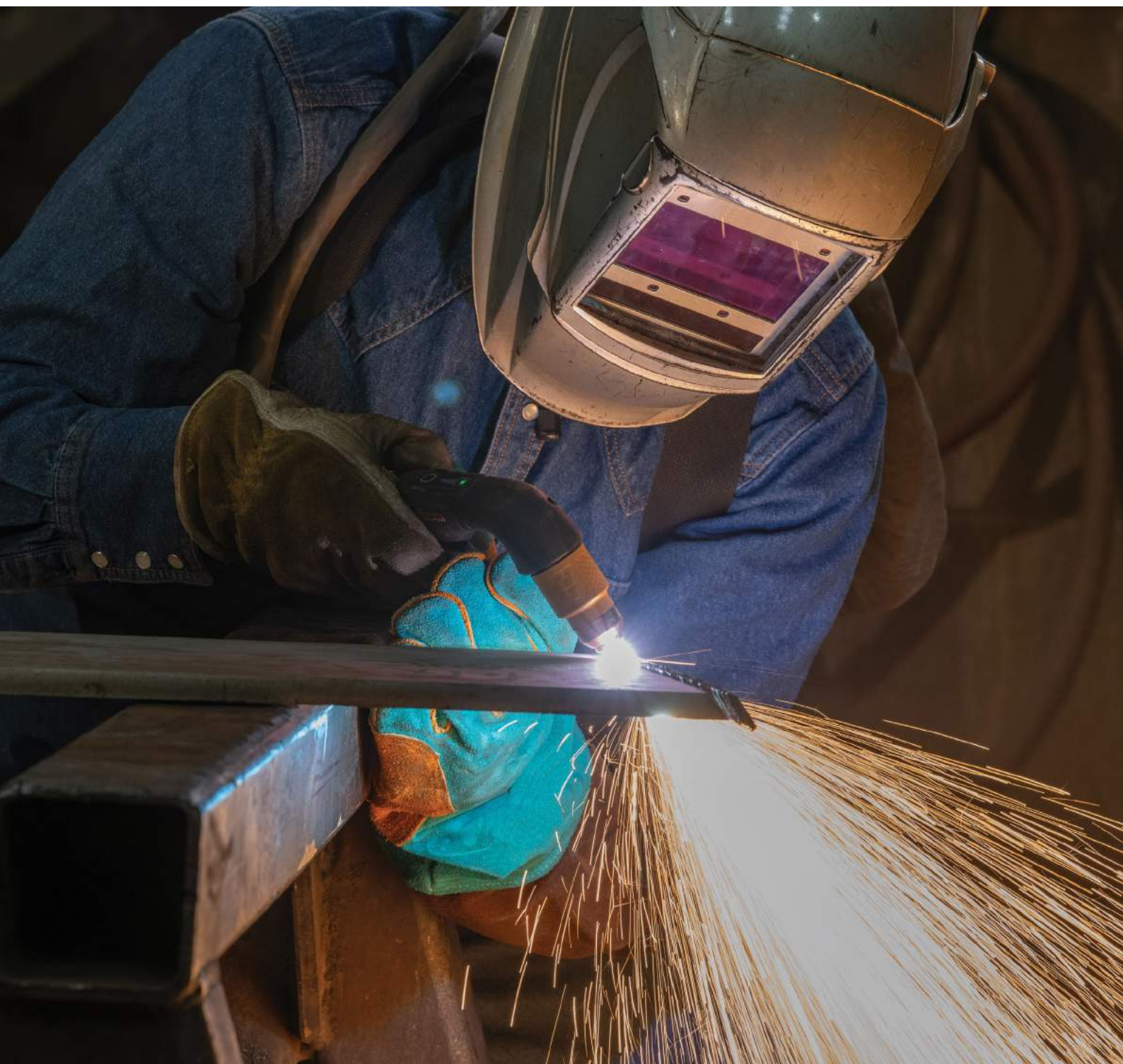
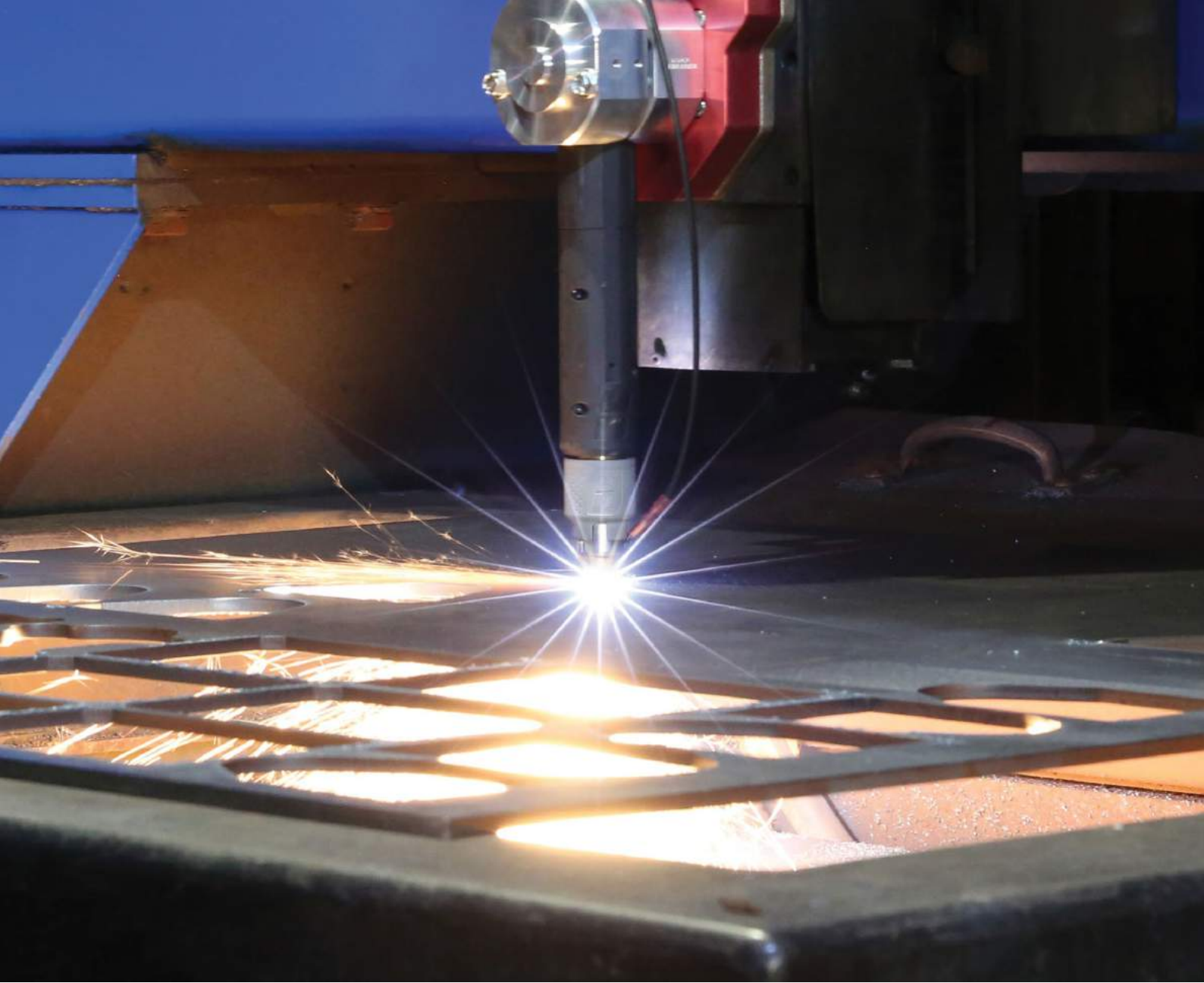


**Hypertherm**<sup>®</sup>

## Nowa seria systemów Powermax SYNC<sup>™</sup>

Profesjonalne systemy plazmy powietrznej 65–105 A





Znacznie uproszczone materiały eksploatacyjne w połączeniu z zaawansowanymi funkcjami wymiany danych z palnikiem i automatycznej konfiguracji sprawiają, że nowe systemy plazmowe Powermax65/85/105 SYNC™ firmy Hypertherm są inteligentnym wyborem do każdego procesu cięcia lub żłobienia.



#### Palnik SmartSYNC

- Łatwa (nakręcenie) instalacja materiałów eksploatacyjnych na palnikach
- Wygodna regulacja mocy i natężenia prądu



#### Wkład

- Jednoczęściowy
- Łatwa identyfikacja
- Dane RFID informują o natężeniu i rodzaju prądu



#### Automatyczny zasilacz plazmy

- Automatykne ustawianie procesu i natężenia prądu
- Wyświetlanie danych



### Wygodna obsługa

- Łatwe do zidentyfikowania materiały eksploatacyjne w formie jednoczęściowych wkładów są oznaczone kolorami według procesu, co eliminuje pomyłki związane ze stosowaniem nieodpowiednich części i upraszcza zarządzanie zapasami materiałów eksploatacyjnych.
- Nowe palniki SmartSYNC™ z wkładem Hypertherm automatycznie ustawiają prawidłowe natężenie prądu i tryb pracy, eliminując możliwość występowania błędów podczas ustawiania.
- Funkcja wykrywania końca trwałości materiałów eksploatacyjnych informuje operatora, kiedy należy wymienić wkład.

### Niższe koszty eksploatacji

- Uproszczona obsługa skracza czas przestojów i szkolenia, upraszcza rozwiązywanie problemów oraz minimalizuje ilość odpadów.
- Zaawansowana konstrukcja materiałów eksploatacyjnych w formie wkładów zapewnia nawet dwukrotnie dłuższą trwałość w przypadku cięcia ręcznego oraz lepszą jakość w porównaniu ze standardowymi materiałami eksploatacyjnymi w konfiguracjach cięcia zmechanizowanego.
- Dostęp do danych wkładu umożliwi monitorowanie wydajności oraz analizowanie wzorców użytkowania.

Wydajność	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
	Grubość	Szybkość cięcia	Grubość	Szybkość cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie					
Zalecana	20 mm	500 mm/min	25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min	32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Odcięcie	32 mm	125 mm/min	38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Przebiecie*	16 mm		20 mm		22 mm	

\*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością.

Wydajność	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka	Współczynnik usuwania metalu	Profil żłobienia	Współczynnik usuwania metalu	Profil żłobienia
	Żłobienie z maksymalnym usuwaniem					
Typowe żłobienie	4 kg na godz.	2,9 x 6,4 mm (gt. x szer.)	8,2 kg na godzinę	3,5 x 6,6 mm (gt. x szer.)	8,6 kg na godzinę	6,6 x 6,2 mm (gt. x szer.)



  
**Powermax 105 SYNC**

## Maksymalizacja wydajności

- Wykonuj różnorodne prace związane z cięciem i żłobieniem dzięki łatwo wymiennalnym palnikom i dobranym do konkretnych zastosowań materiałom eksploatacyjnym w postaci wkładów Hypertherm.
- Skróć czas szkolenia dzięki uproszczonemu ustawianiu i spójnej wydajności.
- Ułatwiający obsługę elementy sterowania palnikiem umożliwiają operatorom regulację natężenia prądu podczas pracy oraz wymianę materiałów eksploatacyjnych i zmianę procesów bez konieczności korzystania z panelu zasilacza.

## Najlepsza w branży niezawodność

- Palniki SmartSYNC™ zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmienną niezawodność warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.
- Najlepsza w branży niezawodność zmniejsza czas przestoju w procesie produkcji.

## Palniki i wkłady



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°



Palnik zmechanizowany



Nowe, oznaczone kolorami, ówsiębrotowe wkłady można wymienić w około 10 sekund!

Wskaźnik LED trybu żłobienia

Wskaźnik LED: Aktywny/Nieaktywny/Usterka

7-stopniowa skala natężenia prądu (wskaźnik LED)

Przycisk zmiany natężenia prądu

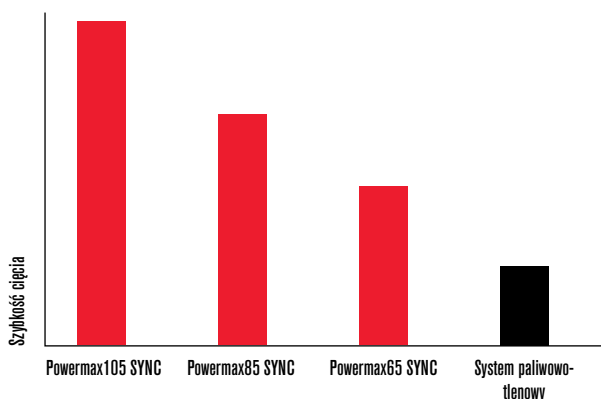
Przełącznik blokady palnika



## Specyfikacje

	Powermax65 SYNC™	Powermax85 SYNC™	Powermax105 SYNC™
Napięcia wejścia	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz	230-400 V, 3 fazy, 50/60 Hz 400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Moc wyjściowa	9 kW	12,2 kW	16,8 kW
Prąd wejściowy	380/400 V, 3 fazy, 15,5/15 A przy 9 kW	380/400 V, 3 fazy, 20,5/19,5 A przy 12,2 kW	230/400 V, 3 fazy, 50/29 A przy 16,8 kW 380/400 V, 3 fazy, 30/28 A przy 16 kW
Prąd wyjściowy	20-65 A	25-85 A	30-105 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	139 V DC	143 V DC	160 V DC
Cykl pracy przy 40°C	50% przy 65 A, 380-400 V, 3 fazy 100% przy 46 A, 380-400 V, 3 fazy	60% przy 85 A, 380-400 V, 3 fazy 100% przy 66 A, 380-400 V, 3 fazy	70% przy 105 A, 240 V, 3 fazy 80% przy 105 A, 400 V, 3 fazy 100% przy 94 A, 400 V, 3 fazy 100% przy 88 A, 230 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	270 V DC	270 V DC	288 V DC
Wymiary z rękojeściami	483 x 233 x 430 mm (gl. x szer. x wys.)	483 x 233 x 430 mm (gl. x szer. x wys.)	592 x 274 x 508 mm (gl. x szer. x wys.)
Masa z palnikiem 7,6 m	20,6 kg	23,5 kg	230-400 V: 42,7 kg 400 V: 39,4 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Optymalne ciśnienie wlotowe gazu	7,6-8,3 bara	7,6-8,3 bara	7,6-8,3 bara
Minimalne ciśnienie wlotowe gazu	5,2 bara	5,2 bara	5,5 bara
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego	Cięcie: 210 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 210 l/min przy 4,8 bara	Cięcie: 210 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 210 l/min przy 4,8 bara	Cięcie: 260 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 260 l/min przy 4,8 bara
Długość kabla zasilającego	3 m	3 m	3 m
Typ zasilacza	Inwerter – IGBT ( tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)	Inwerter – IGBT ( tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)	Inwerter – IGBT ( tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	15 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 65 A	20 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 85 A	30 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 105 A
Zgodność z normami	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr. i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. UKCA – Wielka Brytania	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr. i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. UKCA – Wielka Brytania	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr. i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach. UKCA – Wielka Brytania
Gwarancja	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.

### Względna wydajność cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm



## Informacje o zamawianiu

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy.

CE	Palnik ręczny 75°		Palniki ręczne 75° i 15°	Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości				Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m		15,2 m		10,7 m / 7,6 m
Długość przewodu palnika								
Zasilacze Powermax65 SYNC™			Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem
Zasilacz standardowy	083356	083357	083360					
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	083358	083359		083362	083327	083363	083364	083365
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym					083366		083367	
Zasilacze Powermax85 SYNC™			Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem
Zasilacz standardowy	087196	087197	087200					
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	087198	087199		087201	087202		087203	087204
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym					087205		087206	
Zasilacze Powermax105 SYNC™			Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem	Bez zdalnego włącznika	Ze zdalnym włącznikiem
Zasilacz standardowy 400 V	059690	059691	059692					
Zasilacz standardowy 230–400 V	059679	059680						
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 400 V				059694	059693	059695	059681	
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 230–400 V					059682		059683	
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 400 V					059697		059698	
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 230–400 V							059712	

## Konfiguracje niestandardowe (możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, wkładu i innych komponentów)

### Opcje zasilaczy

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax65 SYNC 400 V	083368	083369	083370
Powermax85 SYNC 400 V	087210	087211	087212
Powermax105 SYNC 400 V	059708	059709	059710
Powermax105 SYNC 230–400 V	059701	059702	059703

### Opcje palników

	Palniki ręczne		Palniki zmechanizowane	Zrobotyzowane/Małe		
	75°	15°	180°	180°	90°	45°
4,5 m				059733		
7,6 m	059726	059723	059719	059734	059731	059729
10,7 m			059720			
15,2 m	059727	059724	059721	059735	059732	059730
22,8 m	059728	059725	059722		059737	059736

## Opcje kabli i przewodów

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, D-sub
7,6 m	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	128652					

## Opcje kabli i przewodów

Przewody robocze			
Długość przewodu	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy
7,6 m	223254	223287	223284
15,2 m	223255	223288	223285
22,8 m	223256	223289	223286

## Opcje wkładów Hypertherm

	Cięcie ciągnięte	Cięcie zmechanizowane/ z odsunięciem	Żłobienie z maksymalnym usuwanym	Żłobienie z maksymalną kontrolą	Zestaw pierścienia omowego
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

\*Zestaw zawiera trzy zaciski do pierścieni omowych 420580.

## Opcje wkładów do zastosowań specjalnych

	FlushCut™	FineCut® do cięcia ręcznego	FineCut® do cięcia zmechanizowanego
30-45 A		428928	428926
65 A	428952		
85 A	428953		
105 A	428954		

Więcej informacji można  
znaleźć pod adresem:  
[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, Powermax, SYNC, SmartSYNC, Smart Sense, SpringStart, FlushCut, FineCut i Shaping Possibility to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm można znaleźć pod adresem [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents).

© 4/2021 Hypertherm, Inc. Wersja 0

898130PL Polski/Polish

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji.  
[www.hypertherm.com/ownership](http://www.hypertherm.com/ownership)

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm.  
[www.hypertherm.com/environment](http://www.hypertherm.com/environment)

W całości w posiadaniu  
akcjonariuszy



**Hypertherm®**  
SHAPING POSSIBILITY®